

**"EL DEBATE"**

Publicado por: ROSS4YOU

Publicado el : 12-1-2012 8:46:02

"EL DEBATE", DONDE LA MENTIRA Y LA VERDA SE COMBATE: Y DONDE EL INTELIGENTE Y EL INTELECTUAL, SE MIDEN POR IGUAL.  
DERECHO DEMOCRÁTICO; QUE DÁ VITAMINAS AL CRÍTICO Y AL IMPARCIAL!